

Q/FJLY

企 业 标 准

Q/FJLYT1010-06-2015

代替 Q/FJLYT1007-05-2011

升降平台车安全操作规程

2015-06-16 发布

2015-06-16 实施

前 言

本标准代替 Q/FJLYT1007-05, A/0, 2011《升降平台车安全操作规程》，对文件中的部分条款进行修改，主要变化如下：

——因技术标准体系结构更改，本标准原编号 Q/FJLYT1007-05，A/0,2011，现改为 Q/FJLYT1010-06, A/0，自 2015 年 6 月 16 日期执行新标准编号，原编号的历史版本信息可在系统回收中查询。

本标准由安全保卫部提出并归口。

本标准起草部门：安全保卫部

本标准主要起草人：黄金仁

本标准审核人：吕忠宣、陈瑜平

本标准批准人：卢建峰

本标准在福建中烟标准化系统中发布情况为：

——Q/FJLYT1007-05, A/0, 2011-11-01

升降平台车安全操作规程

1 范围

本规程制定了升降平台车的岗位主要危险源、安全操作要求、安全装置及日常维护保养要求、劳动防护用品穿戴要求、岗位应急处置等。

本规程适用于公司升降平台车操作人员及维护保养人员。

2 本岗位的主要危险源

序号	第一类危险源	第二类危险源描述	可能造成的事故/伤害	可能伤害的对象	危险和有害因素分类	主要控制措施
1	人体的登高势能	未按规定佩戴安全防护用具	高处坠落	操作人员	人的因素	1、佩戴安全防护用具 2、加强对作业人员的培训教育，坚持日常安全交底，增强作业人员的安全意识。
		高处作业未设置安全绳或安全绳不符合使用要求			管理因素	
2		防护门未关或防护搭链未搭	高处坠落	操作人员	人的因素	1、及时关闭防护门 2、搭上防护搭链
3	物体的势能	工具乱放掉落	物体打击	周边人员	物的因素	1、工具及时放回工具包（箱） 2、安装防工具坠落踢脚挡板
4		登高车倒塌	人员伤亡	操作人员 周边人员	人的因素 环境因素	1、作业前对作业场所进行检查 2、平台行驶时避开陡坡

3 安全操作要求

3.1 升降平台车操作前注意事项

3.1.1 检查标志和警告标贴是否完好、清晰。平台车上贴有的每一个警示标志都有其特定的含义，在使用设备前一定要记住每一个警告及其意义。

3.1.2 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当并根据需要进行加油。

3.1.3 检查深坑保护装置是否正常。（当平台升起到距离地面 1.2 米以上时，深坑保护装

置应该展开；若没展开深坑保护装置，则当平台升起到 1.8 米以上时，警报器发出鸣响，同时机器停止驱动。)

3.1.4 检查主要受力构件及焊缝应无变形、腐蚀、裂纹等缺陷；

3.1.5 检查升降台在升降过程中自然偏摆量、支腿回缩装置、防止工作台失控下降的安全装置、锁定装置、上升极限位置限制器等符合要求；

3.1.6 测试平台控制器和地面控制器各项功能是否正常。

3.1.7 测试手动平台下降功能是否正常。

3.1.8 测试倾斜传感器功能是否正常。

3.1.9 测试转向、驱动和刹车功能是否正常。

3.1.10 检查以下设备及零部件是否损坏、松动或丢失。

- 电气部件、接线和电缆
- 液压动力装置、油箱、软管、管接头、液压缸和集流箱；
- 蓄电池组及其接线；
- 驱动电机；
- 耐磨垫；
- 轮胎和车轮；
- 限位开关、钥匙开关、紧急停机按钮、警报器和喇叭；
- 螺母、螺栓和其它紧固件；
- 平台入口链和门、平台延伸部位、平台控制器；
- 刹车松开部件；
- 安全臂；
- 剪式臂销和紧固件；
- 底盘架、设备焊缝及其它连接件、紧固件、侧栏等结构件和关键件。

3.1.11 对工作场所进行检查，当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以支持由机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

3.2 升降平台车操作中注意事项

3.2.1 升降平台车使用应符合下列要求：

- 3.2.1.1 操作时设备应放置稳固，并防止滑动，平台上有人时不应移位；
- 3.2.1.2 使用处下方可能坠落范围半径（R）范围内不准堆放杂物；
- 3.2.1.3 登高操作人员应注意力集中，不准携带重物进行高处作业；
- 3.2.1.4 在平台上作业时不应穿光滑硬底鞋，登高人员物品不应超载，并有监护人；
- 3.2.1.5 在平台上作业，不准往下抛掷材料、工具和其他物品。

3.2.2 防电击

- 3.2.2.1 应考虑平台移动、电线摆动或下垂等因素，有闪电或暴风雨时不要操作机器。
- 3.2.2.2 如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器直至电源切断。
- 3.2.2.3 严禁在焊接时将机器用作地线。

3.2.3 防倾翻

- 3.2.3.1 平台上的人员和设备不得超过平台（a 段）最大提升重量或平台延伸部分（b 段）的最大提升重量。

—— GS1530—额定提升总重 272KG，其中 a 段：159KG；b 段：113KG。

—— GS1930—额定提升总重 227KG，其中 a 段：113KG；b 段：113KG。

—— GS2046—额定提升总重 544KG，其中 a 段：431KG；b 段：113KG。

- 3.2.3.2 只有在坚固、平坦的地面上才能升降平台；若提升平台时发出倾斜报警声，要十分小心地降下平台。

- 3.2.3.3 强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面积或负载，加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

- 3.2.3.4 当平台升起时，机器不能在不平坦的地形中、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶；在平台收起状态下行驶时，要极端小心并降低速度。不要推拉平台外的任何物体。

- 3.2.3.5 不要在移动的或活动的表面或车辆上使用机器。

- 3.2.3.6 不要改变或损坏限位开关；平台升起时，行驶速度不得超过 0.7 公里/小时。

- 3.2.3.7 不要把机器当吊车使用，不得在机器的任何部件上放置或系缚固定载荷或悬垂载荷；不要通过平台来推动机器或其它物体；不要将平台与附近的物体接触；不要把平台捆绑在附近的物体上；不要把负载置于平台的周边之外；底盘架打开时不要操作机器。

- 3.2.3.8 当平台被卡住，或由于附近有其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

3.2.4 防坠落

- 3.2.4.1 平台上的人员应佩戴安全帽和安全带，并将系索系在平台的固定点上，以防坠落。

- 3.2.4.2 严禁坐、站、爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。
- 3.2.4.3 当平台提升时，严禁从平台上爬下来。
- 3.2.4.4 保持平台地板上无碎屑。
- 3.2.4.5 操作前应当固定好平台入口链，或关闭入口门；只有已正确安装防护栏，且已保护好入口处时，才可操作机器。

3.2.5 防碰撞

- 3.2.5.1 开动或操作机器时，应注意视线范围和有盲点存在。
- 3.2.5.2 移动机器时，应考虑到平台延伸出来的位置。
- 3.2.5.3 松开刹车之前机器必须处于水平面上，或已牢固固定。
- 3.2.5.4 检查工作区，以免顶上出现障碍物或有其它可能危险；当抓住平台防护栏时，应当心有挤压危险。
- 3.2.5.5 当使用驱动和转向功能时，应观察和使用平台控制器和平台标贴板上的色标方向箭头。
- 3.2.5.6 只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。
- 3.2.5.7 平台行驶时，应根据地面状况、拥挤程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。
- 3.2.5.8 不要在吊车或高空机械运动的路线上操作机器，除非吊车控制器已被锁定并已采取了防范措施，能防止任何潜在碰撞事件的发生。
- 3.2.5.9 操作机器时，严禁危险驾驶或野蛮操作。

3.2.6 防砸压

保持手和臂在剪式臂之外；当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力和具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

3.2.7 防爆炸和起火

在危险位置处或可能存在易燃易爆气体或微粒的场所，不要操作机器。

3.2.8 防身体受伤

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油或空气泄漏可能会穿透和/或烧伤皮肤。

3.2.9 防机器损坏

- 3.2.9.1 不要使用已经损坏或有故障的机器。
- 3.2.9.2 在每次换工之前应彻底进行操作前检查并测试所有功能。已损坏的机器应立即加上标志并停止操作。
- 3.2.9.3 确保已按操作规程中的规定进行了所有维护操作。
- 3.2.9.4 确保所有标贴位置适当且易于识别。

3.2.9.5 禁止将设备用于规定之外的其它任何用途。

3.2.10 停机注意事项

3.2.10.1 选择一个安全的停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

3.2.10.2 降低平台。

3.2.10.3 将钥匙开关转到关的位置并拔掉钥匙，以避免未经许可操作使用机器。

3.2.10.4 锁定车轮。

3.2.10.5 给蓄电池充电。

3.2.11 维修保养注意事项

3.2.11.1 严格按设备维修手册中规定的要求完成日、季度、年度和每两年的维修检验。未按要求完成任何一次应该进行的检验，都可能造成人员的严重伤亡或对机器造成实质性的损坏。

3.2.11.2 不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠在机器的任何部件上。

3.2.11.3 不要修改或改动工作平台的空中部分。在平台、脚踏板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面积或者加大负载。

3.2.11.4 不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

3.2.11.5 不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

3.2.11.6 严格按设备维修手册中规定的要求完成日、季度、年度和每两年的维修检验。未按要求完成任何一次应该进行的检验，都可能造成人员的严重伤亡或对机器造成实质性的损坏。

3.2.11.7 操作前应当固定好平台入口链，或关闭入口门；只有已正确安装防护栏，且已保护好入口处时，才可操作机器。

3.2.12 蓄电池保养安全

3.2.12.1 蓄电池含酸性物质，使用时应避免电池中的酸性物质溢出或与之接触。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。用苏打水中和溢出的蓄电池酸性物质。

3.2.12.2 禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池会释放易燃易爆气体。

3.2.12.3 在整个充电过程中蓄电池托架应打开。

3.2.12.4 不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

3.2.12.5 严禁使用大于 24 伏的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

3.2.12.6 只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

3.2.12.7 避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

3.2.12.8 不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池被用作配重，并且是保持机器稳定性的关键部件。每个蓄电池重量必须达到 29.5 千克。

4 安全装置及日常维护保养要求

- 4.1 本设备包含深坑保护装置、倾斜传感器、手动平台下降装置、制动装置、转向装置、电池配重等安全装置。
- 4.2 作业前应检查深坑保护装置是否正常。（当平台升起到距离地面 1.2 米以上时，深坑保护装置应该展开；若没展开深坑保护装置，则当平台升起到 1.8 米以上时，警报器发出鸣响，同时机器停止驱动。）
- 4.3 作业前应检查并测试倾斜传感器功能是否正常。
- 4.4 手动平台下降装置应每周进行一次试验，确保其功能灵敏可靠。
- 4.5 作业前应检查并测试转向、驱动和刹车功能是否正常。
- 4.6 该设备蓄电池被用作配重，不得用重量不符的其他蓄电池替代。

5 劳动防护用品穿戴要求

平台上的人员应佩带安全帽和安全带，并将系索系在平台的固定点上，以防坠落。

6 岗位应急处置

- 6.1 蓄电池含酸性物质，使用时应避免电池中的酸性物质溢出或与之接触。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。用苏打水中和溢出的蓄电池酸性物质。
 - 6.2 发生事故后，应立即向部门负责人或相关方主管部门报告。
 - 6.3 组织抢救伤员。
 - 6.4 保护事故现场。
-