

默纳克故障代码九

E01 逆变单保护

故障原因

1. 主回输出接地或短；
2. 曳引机连线过长；
3. 工作环境过热；
4. 控制器内部连线松动

处理方法

1. 排除接线等外部问题；
2. 加电抗器或输出滤波器；
3. 检查风道与风扇是否正常；
4. 请与代理商或联系；

E02 加速过电流

故障原因

1. 主回输出接地或短；
2. 电机是否进行了参数调谐；

3. 负载太大;
4. 编码器信号不正确;
5. US 运行反馈信号是否正常

E03 减速过电流

故障原因

1. 主回输出接地或短;
2. 电机是否进行了参数调谐;
3. 负载太大;
4. 减速曲线太陡;
5. 编码器信号不正确

E04 恒速过电流

故障原因

1. 主回输出接地或短;
2. 电机是否进行了参数调谐;
3. 负载太大;
4. 旋转编码器干扰大

02-04 处理方法

1. 检查变频器输出侧运行接触器是否正常；
2. 检查动力线是否有表层破损是否有对地短的可能性。连线是否牢靠；
3. 检查电机侧接线端是否有铜丝搭地；
4. 检查电机内部是否短或搭地；
5. 检查封星接触器是否造成变频器输出短；
6. 检查电机参数是否与铭牌相符；
7. 重新进行电机参数自学习；
8. 检查抱闸报故障前是否持续张开；
9. 检查是否有机械上的卡死；
10. 检查平衡系数是否正确；
11. 检查编码器相关接线是否正确可靠。异步电机可尝试开环运行比较电流以判断编码器是否工作正常；
12. 检查编码器每转脉冲数设定是否正确；
13. 检查编码器信号是否受干扰；检查编码器走线是否独立穿管走线距离是否过长；屏蔽层是否单端接地；
14. 检查编码器安装是否可靠旋转轴是否与电机轴连接牢靠高速运行中是否平稳；
15. 检查在非 US 运行的状态下是否 US 反馈是否有效了；（E02）
16. 检查加、减速度是否过大； （E02、E03）

E05 加速过电压

故障原因

1. 输入电压过高；
2. 电梯倒拉严重；
3. 制动电阻选择偏大或制动单异常；
4. 加速曲线太陡；

E06 减速过电压

故障原因

1. 输入电压过高；
2. 制动电阻选择偏大或制动单异常；
3. 减速曲线太陡；

E07 恒速过电压

故障原因

1. 输入电压过高；
2. 制动电阻选择偏大或制动单异常；

05—07 处理方法

1. 调整输入电压；观察母线电压是否正常运行中是否上升太快；
2. 检查平衡系数；
3. 选择合适制动电阻；参照第三章制动电阻推荐参数表观察是否阻值过大；

4. 检查制动电阻接线是否有破损是否有搭地现象接线是否牢靠；

E09 欠电压故障

故障原因

1. 输入电源瞬间停电；

2. 输入电压过过低；

3

. 驱动控制板异常；

处理方法

1. 排除外部电源问题；检查是否有运行中电源断开的情况；

2. 检查所有电源输入线接线桩头是否连接牢靠；

3. 请与代理商或联系；

E10 系统过载

故障原因

1. 抱闸回异常；

2. 负载过大；

3. 编码器反馈信号是否正常；

4. 电机参数是否正确；

5. 检查电机动力线；

处理方法

1. 检查抱闸回电电源；

2. 减小负载；

3. 检查编码器反馈信号及设定是否正确同步电机编码器初始角度是否正确；

4. 检查电机相关参数并调谐；

5. 检查电机相关动力线；（参见 E02 处理方法）

E11 电机过载

故障原因

1. FC-02 设定不当；

2. 抱闸回异常；

3. 负载过大；

1. 调整参数可保持 FC-02 为默认值；

2. 参见 ERR10；

E12 输入侧缺相

故障原因

1. 输入电源不对称；
2. 驱动控制板异常

处理方法

1. 检查输入侧三项电源是否平衡电源电压是否正常调整输入电源；
2. 请与代理商或联系；

E13 输出侧缺相

故障原因

1. 主回输出接线松动；
2. 电机损坏；

处理方法

1. 检查连线；
2. 检查输出侧接触器是否正常；
3. 排除电机故障；

E14 模块过热

故障原因

1. 环境温度过高；

2. 风扇损坏;

3. 风道堵塞;

处理方法

1. 降低环境温度;

2. 清理风道;

3. 更换风扇;

4. 检查变频器的安装空间距离是否符合第三章要求;

E16 编码器故障

故障原因

1. 启动位置故障:

2. 力矩偏差过大故障:

3. 速度偏差过大报警反馈速度大于电机额定速度的 25%

处理方法

1. 检查编码器回

E17 编码器信号校验异常

故障原因

1 对于 1387 编码器对编码器信号进行校验信号异常

处理方法

1. 检查编码器是否正常；
2. 检查编码器接线是否可靠正常；
3. 检查 g 卡连线是否正确；
4. 控制柜和主机接地是否良好；

E18 电流检测故障

故障原因

- 1 驱动控制板异常

处理方法

请与代理商或联系

E19 电机调谐故障

故障原因

1. 电机无法正常运转；
2. 参数调谐超时；
3. 同步机旋转编码器异常；

处理方法

1. 正确输入电机参数；
2. 检查 电机引线及输出侧接触器是否缺相；

3. 检查旋转编码器接线确认每转脉冲数设置正确；
4. 不带载调谐的时候检查抱闸是否张开；
5. 同步机带载调谐时是否没有完成调谐即松开了检修运行按钮；

E20 旋转编码器故障

故障原因

1. 旋转编码器型号是否匹配；
2. 旋转编码器连线错误；
3. 低速时电流持续很大；

处理方法

1. 同步机 F1-00 是否设定正确；
2. 检查编码器接线；
3. UVW 类型编码器在电

机调谐和停机状态下报 ERR20 请使用万用表检查 G 卡提的编码器电源是否正常。测量 U+（红表笔）与 U-（黑表笔）的电压差 V+（红表笔）与 V-（黑表笔）的电压差 W+（红表笔）与 W-（黑表笔）的电压差。确定编码器是否正常；

4. 检查运行中是否有机械上的卡死；

5. 检查运行中抱闸是否已打开;

E22 平层信号异常

故障原因

1 平层、门区信号粘连或者断开

处理方法

1. 请检查平层、门区感应器是否工作正常;
2. 检查平层插板安装的垂直度与深度;
3. 检查主控制板输入点;

E23 对地短故障

故障原因

1 输出对地短

处理方法

1 检查动力线或者与联系

E25 存储数据异常

故障原因

1 主控制板存储数据异常

处理方法

- 1 请与代理商或联系；

E29 同步机封星接触器反馈异常

故障原因

- 1 同步机自锁接触器反馈异常

处理方法

1. 检查接触器反馈触点与主控板参数设定是否一致(常开常闭)；
2. 检查主控板输出端指示灯与接触器动作是否一致；
3. 检查接触器动作后相对应的反馈触点是否动作主控板对应反馈输入点动作是否正确；
4. 检查封星接触器与主控板输出特性是否一致；
5. 检查封星接触器线圈电；

E30 电梯位置异常

故障原因

1. 电梯自动运行时旋转编码器反馈的位置有偏差；
2. 电梯自动运行时平层信号断开或粘连；
3. 钢丝打滑或电机堵转；

处理方法

1. 检查平层感应器是否在非平层区域是否会误动作；
2. 检查平层信号线连接是否可靠是否有可能搭地或者与其他信号短接；
3. 确认旋转编码器使用是否正确；走线是否独立穿管；屏蔽层是否单端接地；
4. 检查编码器安装是否到位；

E31 DRAM 异常

故障原因

DRAM 读写出现异常

处理方法

请与代理商或联系更换控制板

E32 CU 异常

故障原因

CU 工作异常

处理方法

1. 检查主控板短接片 J9、J10 短接片是否只有 J9 右边两个针脚短接；
2. 请与代理商或联系更换控制板；

E33 电梯速度异常

故障原因

1. 电梯实际运行速度超过电梯最大运行速度的 1.15 倍；
2. 低速运行时速度超过设定的 1.2 倍；
3. 电梯自动运行时检修开关动作；

处理方法

1. 确认旋转编码器使用是否正确；
2. 检查电机铭牌参数设定；
3. 重新进行电机调谐；
4. 检查检修开关及信号线；

E34 逻辑故障

故障原因

- 1 锁梯

处理方法

- 1 解梯

E35 井道自学习数据异常

故障原因

1. 启动时不在最底层;
2. 连续运行超过 45 秒无平层信号输入;
3. 楼层间隔太小;
4. 测量过程的最大层站数与设定值不一致;
5. 楼

层脉冲记录异常;

6. 电梯自学习时系统不是检修状态;

处理方法

运行接触器未吸和既报 35 号故障检查:

1. 下一极强迫减速是否有效;
2. 当前楼层 F4-01 是否为 1;
3. 检修开关是否能在检修状态并够检修运行;
4. F0-00 是否为 1;

运行接触器刚吸和即报 35 故障:

检查检修开关是否在检修状态如果不是检修状态立刻报 35 故障;(老版本)

遇到第一个平层位置时报 35 故障:

1. f4-03 上行时是否增加下行减小如果不是请调换主控板 GA、GB;

2. 平层感应器常开常闭设定错误；

3. 平层感应器信号有闪动请检查插板是否安装到位；

运行过程中报 35 故障：

1. 检查运行是否超时运行时间超过时间保护 F9-02 仍没有收到平层信号一到时间立刻报故障；

2. 学到的楼层距离小于 50cm 立刻报故障。此种情况请检查这一层的插板安装或者检查感应器；

3. 最大楼层 F6-00 设定太小与实际不符；

运行到顶层：

1. 上一级强迫减速有效且到门区时判断所学习到的楼层数与 F6-00、F6-01 所设定楼层数是否相等；

2. 学出来的提升高度总高小于 50cm 时报此故障；

上电时候报故障：

上点检测插板长度为 0 则报此故障

E36 运行接触器反馈异常

故障原因

1. 在抱闸打开时运行接触器没有吸合；

2. 电梯运行中连续 1S 以上接触器反馈信号丢失；

3. 接触器反馈信号粘连；

4. 接触器闭合以后没有反馈信号；

处理方法

1. 检查接触器反馈触点动作是否正常；
2. 检查接触器反馈触点与主控板参数设定是否一致（常开、常闭）；
3. 检查电梯一体化控制器的输出线 U、V、W 是否连接正常；
4. 检查接触器控制电电源是否正常；

E37 抱闸接触器反馈异常

故障原因

抱闸输出与反馈信号不一致

处理方法

1. 检查抱闸线圈及反馈触点是否正确；
2. 确认反馈触点的信号特征（常开、常闭）；
3. 检查抱闸线圈控制电电源是否正常；

E38 控制器旋转编码器信号异常

故障原因

1. 电梯自动运行时无旋转编码器脉冲输入；
2. 电梯自动运行时输入的旋转编码器信号方向不对；

3. 距离控制下设定为开环运行（F0-00）;

处理方法

1. 确认旋转编码器使用是否正确;
2. 更换旋转编码器的 A、B 相;
3. 检查 F0-00 的设定修改为闭环控制;
4. 检查系统接地与信号接地是否可靠;
5. 检查编码器与 G 卡之间线是否正确;

E39 电机过热

故障原因

电机过热继电器输入有效

处理方法

1. 检查电机是否使用正确电机是否损坏;
2. 改善电机的散热条件;

E40 电梯运行超时

故障原因

电梯运行设定时间到

处理方法

1. 电梯速度太低或楼层高度太大；
2. 电梯使用时间过长需要维修保养；

E41 安全回断开

故障原因

安全回信号断开

处理方法

1. 检查安全回各开关查看其状态；
2. 检查外部电是否正确；
3. 检查安全回接触器动作是否正确；
4. 检查安全回接触器反馈触点信号特征（常开、常闭）；

E42 运行中门锁断开

故障原因

电梯运行过程中门锁回反馈断开

处理方法

1. 检查厅轿门锁是否接触正常；
2. 检查门锁接触器动作是否正常；
3. 检查门锁接触器反馈点信号特征（常开、常闭）；
4. 检查外围电是否正常；

E43 运行中上限位信号断开

故障原因

电梯向上运行过程中上限位信号断开

处理方法

1. 检查上限位信号特征（常开、常闭）；
2. 检查上限位开关是否接触正常；
3. 限位开关安装偏低正常运行至底层也会动作；

E44 运行中下限位信号断开

故障原因

电梯向下运行过程中下限位信号断开

处理方法

1. 检查下限位信号特征（常开、常闭）；
2. 检查下限位开关是否接触正常；
3. 限位开关安装偏低正常运行至底层也会动作；

E45 上下减速开关断开

故障原因

停机时上、下 1 级减速开关同时断开；强迫减速动作电梯减速后也会提示 E45 但是在 2 秒后自动复位

处理方法

1. 检查上、下 1 级减速开关接触正常；
2. 确认上、下 1 级减速信号特征（常开、常闭）；

E46 再平层异常

故障原因

1. 再平层运行速度超过 0.1m/s；
2. 再平层运行不在平层区域；

3. 运行过程中封门反馈异常；

处理方法

1. 检查封门继电器原边、副边线；
2. 检查封门反馈功能是否选择、信号是否正常；
3. 确认旋转编码器使用是否正确；

E47 封门接触器粘连

故障原因

有预开门和再平层时封门接触器粘连

处理方法

1. 检查封门接触器反馈出点信号特征（常开、常闭）；
2. 检查封门接触器动作是否正常；

E48 开门故障

故障原因

连续开门不到位次数超过 FB-09 设定

处理方法

1. 检查门机系统工作是否正常；
2. 检查轿顶控制板是否正常；

E49 关门故障

故障原因

连续关门不到位次数超过 FB-09 设定

处理方法

1. 检查门机系统工作是否正常；
2. 检查轿顶控制板是否正常；

E51 CAN 通讯故障

故障原因

1. CAN 通讯连续无正确反馈数据；
2. CAN 通讯接收连续出错；

处理方法

1. 检查通讯线缆连接；
2. 检查轿顶控制板电；
3. 检查电梯一体化控制器的 24V 电源是否正常；

E52 外召通讯故障

故障原因

外召通讯没有正常反馈数据

处

理方法

1. 检查通讯线缆连接；
2. 检查电梯一体化控制器的 24V 电源是否正常；
3. 检查外召控制板设定是否重复；

E53 门锁短接故障

故障原因

电梯自动运行状态下停车没有门锁断开过程

处理方法

1. 检查门锁回动作是否正常；

2. 检查门锁接触器反馈触电动作是否正常；
3. 检查在门锁信号有效的情况下系统收到了开门到位信号；

E54 检修启动过电流

故障原因

检修运行启动时电流超过额定电流的 110%

处理方法

- 1.减轻负载
- 2.更改功能码 FC-00 Bit1 为 1,取消检测启动电流功能。

E55 换层停靠故障

故障原因

电梯在自动运行时本层开门不到位

处理方法

检查开门到位信号

E56 控制板超速

故障原因

检修和自动运行状态下

1. 运行速度大于 0.3m/s 时反馈速度大于设定速度的 120%;
2. 运行速度大于 0.08m/s 反馈速度小于设定速度的 80%

处理方法

该功能通过 FC-01 的 BIT6 可以取消即 BIT6=1 功能无效

E57DS 的通讯异常

故障原因

DS 和主板未通信时间大于 500ms

处理方法

检查控制板和驱动板连线

故障记录补充说明：

1. E41 在电梯停止状态不记录此故障。
2. E42 此故障为门锁通时自动复位以及在门区出现故障 1s 后自动复

位。

3. 当有 E51、E52 故障时若此故障持续有效则每隔 1 小时才记录一次。

小键盘外观

小键盘外观如下图：

图 4-10

小键盘按键功能说明

3 个按键分别定义为 RG、U、SET 按键旁边有标明。

1、RG 键：在任何状态下按下 RG 键显示的是当前的功能组菜单号可以通过 U 键改变功能组菜单号；

2、U 键：在功能组菜单下可以通过 U 键进行组号递增目前定义 MCB 控制器有 8 个功能组菜单因此 U 键可以将功能组菜单号循环变化即 0、1、2、3、4、5、6、7、0…。另外在特定功能组数据菜单中 U 键也可以进行数据（简单命令）输入；

3、SET 键：在功能组菜单下按 SET 键进入该功能组的数据菜单。在特定功能组下的数据菜单中输入简单命令后按 SET 键保存后 MCB 操作面板默认进入 F0 的菜单显示。

调节状态时先按下 RG 键然后用 U 键调节要进入的功能组菜单号显示按照 0、1、2、3、4、5、6、7、0、1、2…依次向后变化然后按下 SET

键就可以进入状态。同时按下三个按钮或者任意两个按钮操作无效。

小键盘显示菜单分类

功能组菜单号	数据菜单内容	功能组菜单号	数据菜单内容
--------	--------	--------	--------

F 0	楼层及运行方向信息	F 5	运行次数显示
-----	-----------	-----	--------

F 1	运行楼层命令输入	F 6	保留（禁止用户设置否则危险!）
-----	----------	-----	-----------------

F 2	故障复位	F 7	楼层自学习命令输入
-----	------	-----	-----------

F 3	时间显示	F 8	测试功能
-----	------	-----	------

F 4	合同		
-----	----	--	--

号